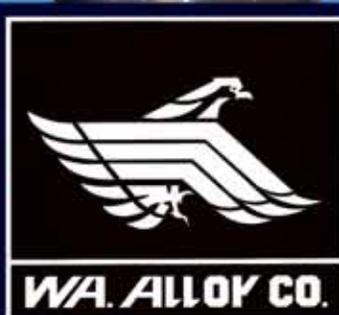


Eagle-Arc

**Alambre Relleno de Soldadura
Para Acero Inoxidable y Acero Suave**



Eagle-Arc

Alambres de Aporte

de Acero Inoxidable con Alma de Fundente AWS A5.22

El *Eagle-Arc E308LT1-1/4* es un alambre de acero inoxidable diseñado para soldaduras de un pase y pases múltiples en aplicaciones de placas inoxidables, barras, tuberías y otras aplicaciones inoxidables. Esta aleación es apropiada para soldar inoxidables en los grados 201, 202, 301, 302, 302B, 303, 303Se, 304, 304L, 305 y 308, y puede utilizarse en algunos casos como una aleación alterna para soldar 321, 347 y muchos inoxidables de la serie 400. Este alambre se conoce por sus pocas salpicaduras, excelente formación de gotas, enlace superior y fácil remoción de escoria. Nuestra formulación muy baja de carbono proporciona deposiciones de soldadura con ferrita óptima y una estructura austenítica que resulta en una baja susceptibilidad a la corrosión intergranular. También resiste las rajaduras por corrosión y la precipitación de carburos.

El **E308LT0-1/4** también está disponible para soldadura plana y horizontal cuando se desean velocidades mayores de recorrido y tasas, conjuntamente con un mejor enlace.

El *Eagle-Arc E308LT1-1/4* también está disponible para soldaduras planas y horizontales cuando se desean velocidades mayores de avance y de tasas de deposición, conjuntamente con un mejor enlace.

Química Típica

C	- 0.03
Mn	- 19.30
Si	- 10.00
P	- 1.32
S	- 0.65

Propiedades Mecánicas Típicas

Fuerza de Tensión	- 84,000 / pulg. ² .
Punto de elasticidad	- 62,000 / pulg. ² .
% de alargamiento	- 36%

Parámetros Recomendados

Gas de Protección Ar/ CO ² (75-25% Ar) o 80/20 o 100% CO ² .			
Amps	Plano	Horizontal	Vertical
.045	130-300	150-300	130-240
1/16	170-300	200-300	150-280

Certificación Química disponible a solicitud

Distancia de punta del contacto hasta el final de electrodo sin fundir 1/2 - 3/4"
Corriente directa positiva

El *Eagle-Arc E309LT1-1/4* es un alambre inoxidable de alma de fundente para *todas las posiciones* que puede utilizarse con una variedad de aleaciones, tanto inoxidables como combinaciones de inoxidables y aceros dulces, de carbono y de baja aleación. El alto contenido de cromo y contenido de níquel proporciona buenas deposiciones de soldadura con una resistencia a la escamación, corrosión y calor, mayor que la del E308LT1-1/4. Este alambre es conocido por su facilidad para los operadores, y causa pocas salpicaduras, una apariencia excelente de las gotas, la penetración y enlace, conjuntamente con una remoción fresca y fácil de la escoria. Solda la mayoría de los aceros inoxidables de la serie 400.

Química Típica

C	- 0.03
Mn	- 22.30
Si	- 12.75
P	- 1.46
S	- 0.68

Propiedades Mecánicas Típicas

Fuerza de Tensión	- 84,000 / pulg. ² .
Punto de elasticidad	- 62,000 / pulg. ² .
% de alargamiento	- 36%

Parámetros Recomendados

Gas de Protección Ar/ CO ² (75-25% Ar) o 80/20 o 100% CO ² .			
Amps	Plano	Horizontal	Vertical
.045	130-300	150-300	180-240
1/16	170-300	200-300	150-280

El **E309LT01/4** también está disponible para las posiciones planas y horizontales de soldadura.

Distancia de punta del contacto hasta el final de electrodo sin fundir 1/2 - 3/4"
Corriente directa positiva

Certificación Química disponible a solicitud

El *Eagle-Arc E316LT1-1/4* es un alambre inoxidable con alma de fundente *para todas las posiciones* con niveles elevados de molibdeno que le da al **E316LT1-1/4** calor y resistencia a la corrosión mayores que los del E308LT1-1/4. Esta aleación ha mejorado la resistencia a las picaduras inducidas por los ácidos sulfúricos y de azufre, las soluciones de cloruros y celulosa. El **316L** se utiliza comúnmente para el equipo de preparación de alimentos, las industrias de productos lácteos, celulosa de papel, rayón y tintes y el equipo químico al calor.

Química Típica

C	- 0.03
Cr	- 18.90
Ni	- 12.20
Mn	- 1.45
Si	- 0.65
Mo	- 2.23

Propiedades Mecánicas Típicas

Fuerza de Tensión	- 84,000 / pulg. ² .
Punto de elasticidad	- 62,000 / pulg. ² .
% de alargamiento	- 36%

Parámetros Recomendados

Gas de Protección Ar/ CO ² (75-25% Ar) o 80/20 o 100% CO ² .			
Amps	Plano	Horizontal	Vertical
.045	130-300	150-300	130-240
1/16	170-300	200-300	150-280

El **E316LT0-1/4** también está disponible las posiciones planas y horizontales de soldadura.

Distancia de punta del contacto hasta el final de electrodo sin fundir 1/2 - 3/4"
Corriente directa positiva

Certificación Química disponible a solicitud.

Eagle-Arc

Alambres de Aporte

Eagle-Arc 71

AWS A5.20, E71T-1C/1M

El *Eagle-Arc 71 con Alma de Fundente* es un alambre para todas las posiciones, de uno o más pases para soldar acero dulce y de carbono. Posee una excelente capacidad de alimentación que favorece su operación, incluso un arco estable, pocas emisiones de vapores y niveles bajos de salpicaduras. Su deposición es de buen enlace y su geometría facilita la remoción de la escoria. Este alambre está diseñado para su uso con 100% CO² o 75-80% Argón, y el resto con gases mezclados de CO². Logra buena penetración en placas de espesor delgado, mediano o grueso. El 71 es una buena opción para las estructuras de puentes, construcción de barcos, equipo de movimiento de tierra y todos los requisitos generales de fabricación.

Química Típica	Propiedades Mecánicas Típicas	Parámetros Recomendados			
C - 0.03	Fuerza de Tensión - 86,000 / pulg. ² .	Gas de Protección Ar/ CO ² (75-80% Ar)			
Mn - 1.45	Límite de elasticidad - 81,000 / pulg. ² .	O 100% CO ² .			
Si - 0.30	% de alargamiento - 26	Amps	Plano	Horizontal	Vertical
P - 0.015	CVN 55 PIES POR LIBRA @ 0°F	.045	120-320	120-250	120-260
S - 0.010		1/16	150-400	200-400	160-280

Certificación Química disponible a solicitud Distancia de punta del contacto hasta el final de electrodo sin fundir ½ - ¾
Corriente directa positiva

Eagle-Arc 71

AWS A5.18, E70C-6M

El *Eagle-Arc 70C de Alma de Metal* es un alambre con protección de gas para soldadura de uno o múltiples pases en posición plana u horizontal en acero dulce. Esta aleación está virtualmente libre de salpicaduras y escoria, reduciendo drásticamente el tiempo de limpieza. El arco suave y estable deja una excelente apariencia de gotas con un enlace superior. Esta aleación está formulada para una alta deposición y eficiencia de la soldadura y funciona con gas protector de 75-80% de argón con el resto de CO². Sus usos comunes incluyen la construcción, erección y fabricación de equipo pesado, maquinaria de construcción y fabricación general de acero dulce.

Química Típica	Propiedades Mecánicas Típicas	Parámetros Recomendados			
C - 0.04	Fuerza de Tensión - 89,000 / pulg. ² .	Gas de Protección Ar/ CO ² (75-80% Ar)			
Mn - 1.55	Límite de elasticidad - 77,000 / pulg. ² .	O 100% CO ² .			
Si - 0.54	% de alargamiento - 27	Amps	Plano	Horizontal	Vertical
P - 0.014	CVN 29 pies-lb. @ 0°F hasta	.045	160-350	160-350	180-360
S - 0.015	35 pies-lb. @ -20°F	1/16	220-450	220-450	280-450

Certificación Química disponible a solicitud Distancia de punta del contacto hasta el final de electrodo sin fundir ½ - ¾
Corriente directa positiva

Embalaje

Los alambres de aporte *Eagle-Arc* vienen en carretes de los siguientes tamaños:

Carretes de **0.45 x 10, 33 y 44 lbs.**

Carretes de **.052 x 33 y 44 lbs.**

Carretes **1/16 x 33 y 44 lbs.**

Los carretes de 33 y 44 lbs. están herméticamente sellados en paquetes al vacío.

Para carretes, rollos y tambores que no se mencionan aquí, sírvase comunicarse con su representante de Washington Alloy para una cotización.



**Washington Alloy ha implementado un marco de
Sistema de Gestión de Calidad Certificado
ISO 9001**

Centros de Distribución de Washington Alloy

Costa Este

7010-G Reames Rd.
Charlotte, NC 28216
Llamadas gratis: 1.888.522.8296
Locales: 1.704.598.1325
FAX: 1.704.598.6673

Suroeste

4755 Alpine Rd #100^a
Stafford, TX 77477
Llamadas gratis: 1.877.711.9274
Locales: 1.281.313.6320
FAX: 1.281.313.6332

Costa Oeste

8535 Utica Avenue
Rancho Cucamonga, CA 91730
Llamadas gratis: 1.888.830.9033
Locales: 1.909.291.4580
FAX: 1.909.291.4586

Central

Megacity Warehouse
200 Davis Ave.
Dayton, OH 45403
Llamadas gratis: 1.800.558.5825
Locales: 1.909.291.4580
FAX: 1.909.291.458